

**CỘNG HÒA XÃ HỘI CHỦ NGHĨA VIỆT NAM**  
**ĐỘC LẬP - TỰ DO - HẠNH PHÚC**

**GIẤY CHỨNG NHẬN**  
**KẾT QUẢ KIỂM ĐỊNH**



No: (Số seri) 17/21/11/1



**SỞ LAO ĐỘNG - THƯƠNG BINH VÀ XÃ HỘI**  
**TRUNG TÂM KIỂM ĐỊNH KỸ THUẬT AN TOÀN HẢI PHÒNG**

Địa chỉ: Số 02 Nguyễn Sơn Hà - Vĩnh Niệm - Lê Chân - Hải Phòng  
Tel: (02253)533278. Fax: (02253)533279. Số đăng ký chứng nhận: 25/GCN-KĐ

**I. TỔ CHỨC, CÁ NHÂN SỬ DỤNG**

Tên tổ chức sử dụng:

**CÔNG TY TNHH THƯƠNG MẠI DỊCH VỤ TOÀN THẮNG**

Địa chỉ: Thôn My Sơn, Xã Ngũ Lão, Huyện Thủy Nguyên, TP Hải Phòng

**II. ĐỐI TƯỢNG KIỂM ĐỊNH**

Tên đối tượng kiểm định: **LÒ ĐỐT CHẤT THẢI**

Mã hiệu: **PSI-500E**

Số quản lý: **LĐ-01**

Nước sản xuất: **VIỆT NAM**

Năm chế tạo: **2015**

Đặc tính, thông số kỹ thuật:

Nhiệt độ thiết kế buồng đốt sơ cấp: **750 °C**

Nhiệt độ thiết kế buồng đốt thứ cấp: **1200 °C**

Công suất: **500 kg/h**

Nhiên liệu sử dụng: **Dầu Diesel**

Địa điểm lắp đặt: *Nhà máy xử lý chất thải (Mình Đức, Thủy Nguyên, HP)*

Đã được kiểm định *lần đầu* Đạt yêu cầu theo biên bản kiểm định

số: 17/21/NH1 ngày 19 tháng 01 năm 2021 (\*) *fn*

Tem kiểm định số: 17/21/NH1

Giấy chứng nhận kết quả kiểm định có hiệu lực đến ngày: **19/01/2022**

*Ngày 21 tháng 01 năm 2021*

**GIÁM ĐỐC** *fn*



**VŨ MINH TỬ**

(\*) Với điều kiện tổ chức, cá nhân sử dụng phải tuân thủ các quy định về sử dụng và bảo quản tại quy chuẩn kỹ thuật và quy định của nhà sản xuất.

Hải Phòng, ngày 19 tháng 01 năm 2021

**BIÊN BẢN KIỂM ĐỊNH KỸ THUẬT AN TOÀN LÒ ĐỐT CHẤT THẢI**

MINUTES ON SAFETY TECHNICAL

Số (N<sup>o</sup>): 17/21/NH1

(Theo biên bản ghi chép hiện trường số: 17/NH1)

Chúng tôi gồm (We are):

Ông: Nguyễn Hùng Tuấn

Số hiệu kiểm định viên: 124/KĐV-LĐTBOXH

Ông: Hoàng Ích Toàn

Kỹ thuật viên

Thuộc tổ chức kiểm định: Trung Tâm Kiểm Định Kỹ Thuật An Toàn Hải Phòng

Verification organization: Hải Phòng technical and safety verification centre

Số Đăng Ký Chứng nhận tổ chức kiểm định (Number of certificate): 25/GCN-KĐ

Đã tiến hành kiểm định (tên thiết bị): LÒ ĐỐT CHẤT THẢI

Has implemented the verification:

Tên tổ chức, cá nhân đề nghị (Purchaser): CÔNG TY TNHH THƯƠNG MẠI DỊCH VỤ TOÀN THẮNG

Địa chỉ (trụ sở chính của cơ sở) (Address): Thôn My Sơn, Xã Ngũ Lão, Huyện Thủy Nguyên, TP Hải Phòng

Địa chỉ (vị trí) lắp đặt (Assembling located): Nhà máy xử lý chất thải - Minh Đức, Thủy Nguyên, Hải Phòng

Quy trình kiểm định, tiêu chuẩn áp dụng (Standard in used): TCVN 7704:2007, TCVN 6413:1998, TCVN 6008:2010

Chứng kiến việc kiểm định và thông qua biên bản có (Witnessed and approved by):

Ông (Mr): Nguyễn Thành Trung

Chức vụ (position): Nhân viên công ty

**I - THÔNG SỐ CƠ BẢN CỦA THIẾT BỊ (Basic parameters)**

Loại, mã hiệu: FSI-500E

Kind, code

Số chế tạo: LD-01

Manufacturing No

Năm chế tạo: 2015

Manufacturing year

Nhà chế tạo: VIỆT NAM

Manufacturing place

Công suất: 500 Kg/h

Power

Công dụng của nồi: Đốt chất thải

Effect of vessel

Ngày kiểm định gần nhất:

Nearest day of verification

Nhiệt độ thiết kế buồng đốt sơ cấp: 750 °C

Primary combustion chamber design temperature

Nhiệt độ thiết kế buồng đốt thứ cấp: 1200 °C

Design temperature of secondary combustion chamber

Nhiệt độ làm việc buồng đốt sơ cấp: 700 °C

Primary combustion chamber working temperature

Nhiệt độ làm việc buồng đốt thứ cấp: 1050 °C

Secondary combustion chamber working temperature

Nhiên liệu sử dụng: Dầu Diesel

Fuel in use

Do cơ quan (By office):

**II - HÌNH THỨC KIỂM ĐỊNH (Verification regime)**

Lần đầu

First time

Định kỳ

Periodical

Bất thường

Abnormality

**III - NỘI DUNG KIỂM ĐỊNH (Content of verification)**

**1. Kiểm tra hồ sơ (File checking):**

+ Nhận xét (Observation): đầy đủ

+ Đánh giá kết quả

Result assessment

Đạt

Satisfied

Không đạt

Unsatisfied

**2. Kiểm tra kỹ thuật bên ngoài, bên trong (technic checking):**

Hạng mục kiểm tra (Name)	Đạt (Pass)	Không đạt (Fail)
Khoảng cách (distance):	✓	
Cửa (door):	✓	
Sàn, cầu thang thao tác (Stair, operation floor):	✓	
Hệ thống chống sét (lightning protection systems):	✓	
Tình trạng bề mặt kim loại các bộ phận chịu áp lực: (Status metal surface pressure parts)	✓	

Tình trạng môi hàn ( <i>Status welds</i> ):	✓	
Tình trạng cấu cặn ( <i>Status dregs</i> ):	✓	
Hệ thống cấp nhiên liệu ( <i>Fuel supply system</i> ):	✓	
Các thiết bị, bộ phận phụ trợ ( <i>equipment, auxiliary parts</i> ):	✓	
Hệ thống xả khói, lọc bụi ( <i>Smoke exhaust system, dust filter</i> ):	✓	
Thiết bị đo lường, bảo vệ, an toàn và tự động : <i>Measuring, protective, safety, and automatic devices</i>	✓	

+ Nhận xét (*Observation*) :

+ Đánh giá kết quả  
*result assessment*

Đạt   
*Satisfied*

Không đạt   
*Unsatisfied*

**3. Thử nghiệm (*Testing*):**

NỘI DUNG THỬ <i>Test content</i>	Nhiệt độ thử °C	THỜI GIAN THỬ (phút) <i>Test time (minute)</i>
Thử vận hành ( <i>Operation test</i> )	700/1050	60

+ Nhận xét: Lò hoạt động bình thường, Hệ thống xả khói, lọc bụi tốt.

*Observation*

+ Đánh giá kết quả  
*result assessment*

Đạt   
*Satisfied*

Không đạt   
*Unsatisfied*

**IV - KẾT LUẬN VÀ KIẾN NGHỊ (*Conclusion and proposal*)**

1. Lò đốt được kiểm định có kết quả: Đạt  Không đạt   
*The tested system is Satisfied Unsatisfied*

2. Đã được dán tem kiểm định kiểm định số: 17/21/NH1  
*Number of stamp :*

Tại vị trí: Tủ điện  
*Seal located*

3. Nhiệt độ làm việc tối đa cho phép: 750/1200 °C  
*Working temperature*

4. Các kiến nghị: - Tuân thủ các yêu cầu nghiêm ngặt về an toàn trong quá trình vận hành.  
Thời gian thực hiện kiến nghị: .

**V - CHU KỲ KIỂM ĐỊNH (*Cycle of verification*)**

Kiểm định định kỳ: Tháng 01 năm 2022  
*Periodic verification month year*

Biên bản đã được thông qua: ngày 19 tháng 01 năm 2021 Tại (At): cơ sở  
*The minutes has been approved on date month year*

Biên bản được lập thành 02 bản, mỗi bên giữ 01 bản  
*This minutes is made into copies, each party keeps copy*



**NGƯỜI CHỨNG KIẾN**  
*Witness of verification*  
(Ký, ghi rõ họ và tên)  
(Sign and state full name)

Nguyễn Thanh Trung

**KIỂM ĐỊNH VIÊN**  
*Surveyor*  
(Ký, ghi rõ họ và tên)  
(Sign and state full name)

NGUYỄN HÙNG TUÂN

